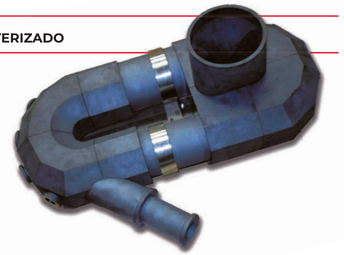
CARBUDES 2300®

CARBURO DE SILICIO SINTERIZADO

La nueva generación de cerámicas con dureza de hasta 2300 vickers, resistencia al ataque químico y alta resistencia al desgaste por fricción, como algunas de sus propiedades más destacadas.



DATOS TÉCNICOS

Dureza media	Densidad gr/cm³	Conductividad térmica	Dilatación térmica	Temperatura trabajo
2300 Vickers	3,15	115 W/m.K (20 a 600°C)	4.2x10⁻⁶K⁻¹ (20 a 600°C)	1400°C máximo

FORMAS DE SUMINISTRO

Piezas sobre plano, tuberías, rodetes, conductos, cierres mecánicos, difusores, hidrociclones, etc.

RESISTENCIA QUÍMICA

+ No aparece corrosión (+) Posible corrosión o Aparece corrosión

Ácido Clorhídrico HCl (conc.36%)		Cloruro de Zinc ZCl (conc.60%)		Ácido Nítrico HNO_3 (conc.65%)		Nitrato Amónico HCl (conc.50%)		Ácido Sulfúrico H_2SO_4 (conc.50%)		Ácido Sulfúrico H_2SO_4 (conc.98%) Sulfúrico HCl (conc.36%)		Ácido Fosfórico H_3PO_4 (conc.85%)		Ácido Fluorhídrico HF (conc.40%)		Hidróxido Sódico NaOH (conc.30%)		Hidróxido Potásico KOH (conc.20%)		Cloruro Sódico NaCl (solución satura da en frío) Cl(conc.36%)		Cloruro Potásico KCl (solución satura da en frío)	
CARBUDES		CARBUDES		CARBUDES		CARBUDES		CARBUDES		CARBUDES		CARBUDES		CARBUDES		CARBUDES 8.2x10⁻⁶K⁻¹ 20 a 600°C		CARBUDES		CARBUDES		CARBUDES	
20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C	20°C	50°C
+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	(+)	+	+	+	(+)	+	+	+	+	+

DURCOP 1300®

CARBURO DE WOLFRAMIO



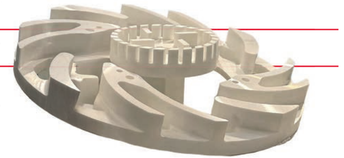
Producto de alta resistencia a la abrasión e impacto, pudiéndose suministrar: Bolas de molienda, baldosas con espesores de 2 mm en adelante. Piezas en forma y tubería. El carburo de wolframio constituye un producto versátil de larga duración, pudiéndose aplicar tanto con adhesivos, como por soldadura según las condiciones de trabajo.

DATOS TÉCNICOS

Composición	Densidad gr/c m³	Dureza media	Resistencia a la flexión	Temperatura trabajo
Wc balance Co 13% TaNbC 1%	14.40	1300 Vickers	3000 MPa	600°C máximo

ZIRALDES 1250/1310®

CERÁMICA TÉCNICA DE ALTA DENSIDAD



Cerámica desarrollada para proteger superficies contra desgaste por abrasión e impacto en una variedad de industrias, como la minería, energía y transporte. Aúna resistencia mecánica, durabilidad y facilidad de aplicación, asegurando una larga vida útil en condiciones extremas.

DATOS TÉCNICOS

Producto	Dureza media	Densidad gr/cm³	Resistencia a fractura	Resistencia a compresión	Resistencia a flexión	Temperatura trabajo	Resistencia química
Z 1250®	1250 Vickers	5,65	12,5	850 MPa	290 MPa	1000 °C (máx.)	Alta, contra ácidos y álcalis fuertes
Z 1310®	1310 Vickers	6	6	5000 MPa	1100 MPa	1550~2600°C	

ZIRALDES 1250® se emplea en minería, industria energética y transporte para proteger y revestir equipos industriales como tolvas, canaletas, conductos y ciclones, reforzar sistemas de carga y descarga, optimizar el transporte de materiales sólidos en líneas de producción y garantizar resistencia a la abrasión e impacto. **ZIRALDES 1310®** se emplea principalmente en dispositivos de alta potencia, tubos, aislamiento térmico, procesos que demandan altas temperaturas y otras aplicaciones que requieren garantizar simultáneamente la conductividad y el aislamiento térmico.

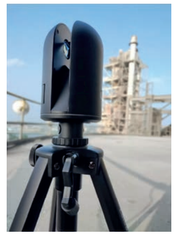


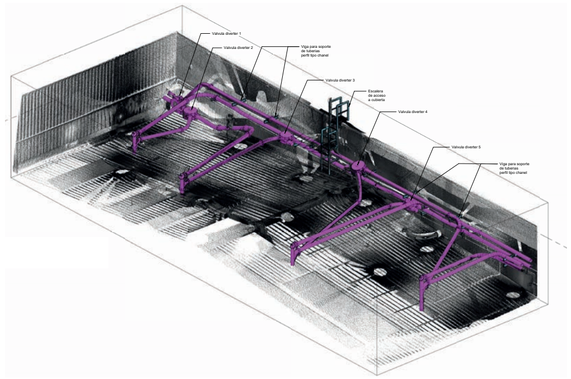
INGENIERÍA INVERSA

En Tecnodesgast ofrecemos un servicio de **ingeniería inversa mediante escaneado 3D de alta definición**, utilizando escáneres terrestres y drones para generar **nubes de puntos precisas** que reproducen fielmente la geometría real de la instalación.

A partir de este modelo digital elaboramos **planos y mediciones exactas**, proporcionando una base fiable para planificar mejoras, sustituciones o ampliaciones, **reduciendo errores y tiempos improductivos en la fase de ingeniería.**

Servicio disponible **bajo presupuesto previo,** según la complejidad de cada proyecto.





Catálogo de revestimientos

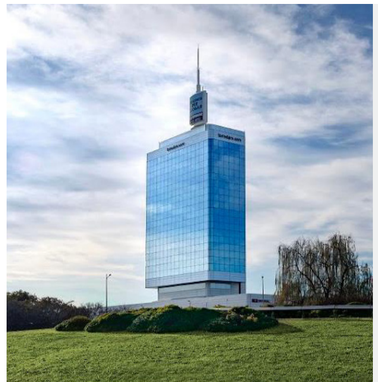
TECNODESGAST®
Tecnología del desgaste

Avenida de Cabrera 36 Planta baja
Edificio Torre D'Ara
08302 Mataró
(Barcelona)
Spain

Tel. +34 935 552 152

Mail info@tecnodesgast.com

Web tecnodesgast.com

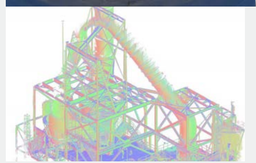


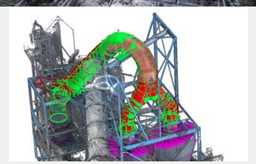
TECNODESGAST®
Tecnología del desgaste

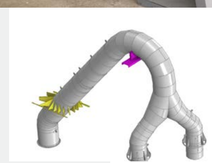
Máxima eficiencia, mínimo desgaste.

Su proceso no se detiene.







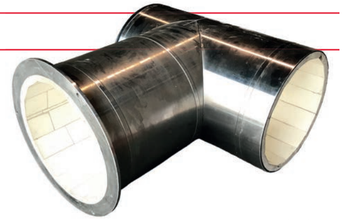


REVESTIMIENTOS

WWW.TECNODESGAST.COM

ALUDES 1500®

ALÚMINA SINTERIZADA 92%



Producto de alta resistencia a la abrasión, pudiéndose suministrar: Bolas de molienda, baldosas con espesores de 1,5 mm en adelante. Piezas en forma y tubería. La alúmina sinterizada constituye un producto versátil de larga duración, pudiéndose aplicar tanto con adhesivos, como por soldadura según las condiciones de trabajo.

DATOS TÉCNICOS

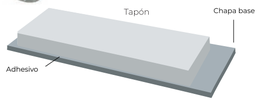
Composición	Densidad gr/cm³	Dureza media	Conductividad térmica	Dilatación térmica	Temperatura trabajo
Al2 O3 92%	3.65	1500 Vickers	21 W/m.K	8.2x10^8K1 20 a 600°C	1000°C máximo

Cuadros en base papel o goma

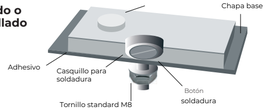
Paneles de 500x500mm
Baldosas cuadradas 20x20 mm

Espesor	Baldosas estandard lisas / tamaño mm ■ pueden ser con agujero			
6 mm	100x25	150x50	100x100	150x100
13 mm	100x25	150x50	100x100	150x100
25 mm		150x50	100x100	150x100
50 mm			100x100	150x100

Pegado



Soldado o atornillado



BASALDES 800®

BASALTO FUNDIDO



A partir de basalto natural seleccionado fundido a 1300° con posterior recristalización, le confiere una gran resistencia a la abrasión, ataque químico y un mejor deslizamiento.

DATOS TÉCNICOS

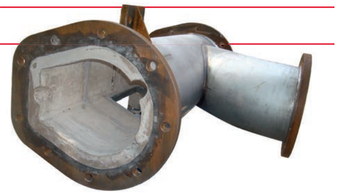
Dureza media	Densidad gr/cm³	Resistencia abrasión	Conductividad térmica	Dilatación térmica	Temperatura trabajo
720-800 Vickers	2,90	3-4 cm³ / 50 cm² (máx.) (DIN 52108)	1,1-1,7 W/m.K	9 x 10⁻⁶ K⁻¹ 2-400 °C	400 °C (máx600°C sin cambios bruscos)

ANÁLISIS (media)

Al_2O_2	$Zr\ O_2$	$Sl\ O_2$	Fe_2O_3 y Fe O	Ca O	Mg O	K_2O	Na_2O	$Tl\ O_2$
Ca O	--	43-55%	9-14%	10-12%	8-12%	3-5%	3-5%	2-3%

ZIRDES 2000®

ALÚMINA FUNDIDA



Zirdes es un producto que se obtiene de un sistema trifásico compuesto por corindón en fase vítrea. El resultado final tiene excelentes propiedades, especialmente dureza, resistencia a altas temperaturas y corrosión química.

DATOS TÉCNICOS

Dureza media	Densidad gr/cm³	Resistencia abrasión	Conductividad térmica	Dilatación térmica	Temperatura trabajo
2000 Vickers	3,5	0,75-1 cm³ / 50 cm² (máx.) (DIN 52108)	4,4W/m.K	8 x 10⁻⁶ K⁻¹ 0-400 °C	Normal: 1400 °C (máx.)

Baldosas estandard	
DIMENSIONES (mm)	ESPESOR (mm)
200 x 100 200 x 200 250 x 250 300 x 300	22, 30, 40, y 50

Baldosas con agujeros	
DIMENSIONES (mm)	ESPESOR (mm)
200 x 100 200 x 200 250 x 250	30

Baldosas hexagonales	
	ø 200 inscrito Espesor 30 mm

ANÁLISIS (media)

Al_2O_2	$Zr\ O_2$	$Sl\ O_2$
50%	32%	16%

Bajo demanda: Baldosas Radiales y Baldosas para suelos industriales con diferentes dibujos en superficie antideslizante.

INOXDES 330/420/550/660®

CHAPAS DE ACERO INOXIDABLE ANTIDESGASTE BIMETÁLICO



Para casos de desgaste con humedad y buen deslizamiento, el acero inoxidable antidesgaste es la alternativa definitiva. En el caso del "Inoxdes420®" la dureza es casi 3 veces mayor que la de la inoxidable convencional, así como el "Inoxdes660®" en que la dureza es 10 veces más alta.

DATOS TÉCNICOS PARA CHAPAS DE ACERO ANTIDESGASTE

Producto	Dureza (s)	Análisis químico (s)
INOXDES 330/420®	180-420 Vickers	Cromo 25-15 %

DATOS TÉCNICOS PARA INOXIDABLE ANTIDESGASTE BIMETÁLICO

Producto	Dureza media	Análisis químico	TEMPERATURA
INOXDES 550/660®	520-660 Vickers	Cromo 28-35 %	500-800 °C

Chapas base posibles en acero Inox-304 e Inox-316

CROMDES 700/800/850® TUNGDES 2300®



CHAPA BIMETÁLICA

Acero bimetálico de alta resistencia a la abrasión e impacto, temperatura hasta 800°C.

DATOS TÉCNICOS

DUREZA (media)	ANÁLISIS	TEMPERATURA TRABAJO
de 700 a 950 Vickers	C-Cr-Mo-Nb-V-W-B	de 500 a 800°C

Chapa Base	DEPOSICIÓN	medidas (mm)
de 2 a 25mm	de 2 a 20mm	2950x1400 2950x2100

CROMDES 700P® TUNGDES 900P®



CHAPA BIMETÁLICA PULIDA

Acero bimetálico de alta resistencia a la abrasión e impacto con excelente deslizamiento, temperatura hasta 500°C.

DATOS TÉCNICOS

DUREZA Matriz	ANÁLISIS	DUREZA Carburos
de 675 a 900 HV	C-Cr-Mn-Ti-Nb-V-W	1400-2500 HV

Formato estándard	ESPESORES (Sustrato + Recubrimiento)
3000x1000 mm 3500x1350 mm	5+5 mm,6+6 mm, 10+10 mm, 12+12 mm y 20+20

POLIDES 86/88/92®

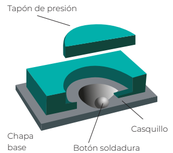
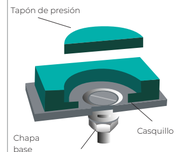
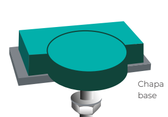
PLANCHAS DE POLIURETANO

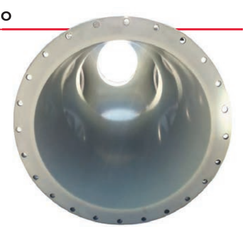
Producto con propiedades de alta resistencia a la abrasión, impacto y excelente deslizamiento.

DATOS TÉCNICOS

DUREZA	Densidad	ABRASIÓN DIN 53516	COEFICIENTE FRICCIÓN	COLORES	ESPESOR mm	Formato mm
86 shore A	1,20 gr/cm³	18 mm³	0,25 en seco	rojo	2, 3, 4, 5, 6, 8,	3000x500
88 shore A	1,20 gr/cm³	22 mm³	0,25en seco	verde	10 , 12, 15,20,	2000x1000
92 shore A	1,20 gr/cm³	31 mm³	0,19 en seco	naranja	25, 30	3000x1200

PRESENTACIONES

SUJECIÓN SOLDADURA	SUJECIÓN TORNILLO ROSCADO	SUJECIÓN TORNILLO ROSCADO
		



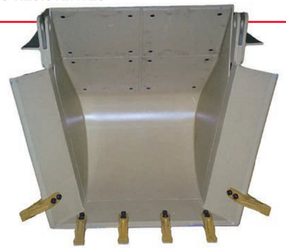
ANTIAPELMAZAMIENTO
Evita los problemas de adherencia de los materiales

RUIDO
Reduce los ruidos

AUTOEXTINGUIBLE
Suministro bajo demanda de material ignífugo

HARDES 400/450/500®

PLACAS DE ACERO RESISTENTES AL DESGASTE

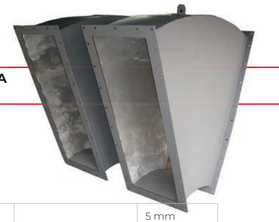


Acero con aleación antidesgaste y dureza termomecánica en el núcleo, temperatura hasta 450°C y manipulaciones hasta 900°C. Se aplica en trituradoras, cuchillas, mezcladoras, alimentadores vibratorios...

DATOS TÉCNICOS

DUREZA (media)	ANÁLISIS	TEMPERATURA TRABAJO
de 400 a 500 Vickers	C-Mn-Cr-Mo-Ni	450°C

Chapa	medidas (mm)
de 3 a 150mm	3000x1500 6000x1500 6000x2000 8000x2500



ALUPLAST 930 R/M®

MASA ADHESIVA DE ALÚMINA SINTERIZADA 92%

Masa adhesiva que contiene un 70% de partículas de ALUDES 1500. La mejor alternativa cuando la forma del revestimiento del equipo es especial o requiere de reparación.

MEZCLA



Masa adhesiva | Endurecedor | 8h tras la aplicación

CONSUMO

ALUPLAST 930R	A+B 10 kg	Espesor suficiente	5 mm 1 m² aprox
ALUPLAST 930R	A+B 250 kg	Espesor suficiente	15 mm 1 m² aprox

PLASTDES 100®

POLÍMERO DE ALTA DENSIDAD MOLECULAR



Producto con propiedades de alta resistencia a la abrasión, impacto y excelente deslizamiento.

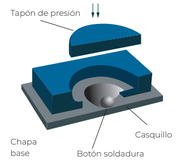
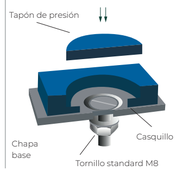
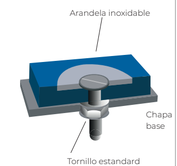
DATOS TÉCNICOS

DUREZA	Densidad gr/cm³	COEFICIENTE FRICCIÓN
100 shore A	1,20	0,08-0,10 en seco

SUMINISTRO DE PLANCHAS

ESPESORES	TAMAÑO (mm)
6,8,10,12,15,20,25	3000x1200

PRESENTACIONES

SUJECIÓN SOLDADURA	SUJECIÓN TORNILLO ROSCADO	SUJECIÓN TORNILLO ROSCADO
		

ANTIAPELMAZAMIENTO
Evita los problemas de adherencia de los materiales

RUIDO
Reduce los ruidos

AUTOEXTINGUIBLE
Suministro bajo demanda de material ignífugo